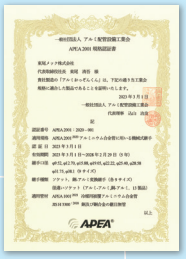
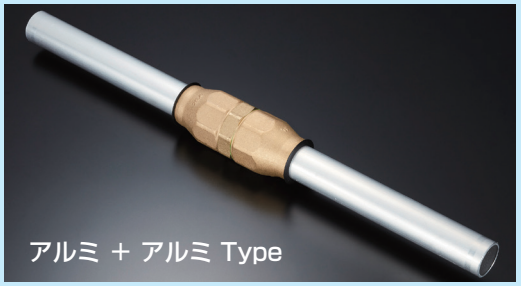
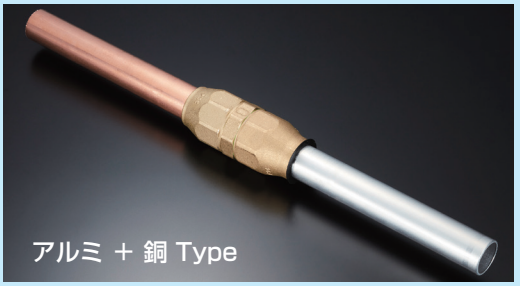
アルミおっぞんくん®

冷媒用被覆アルミニウム合金管用ねじ接合継手

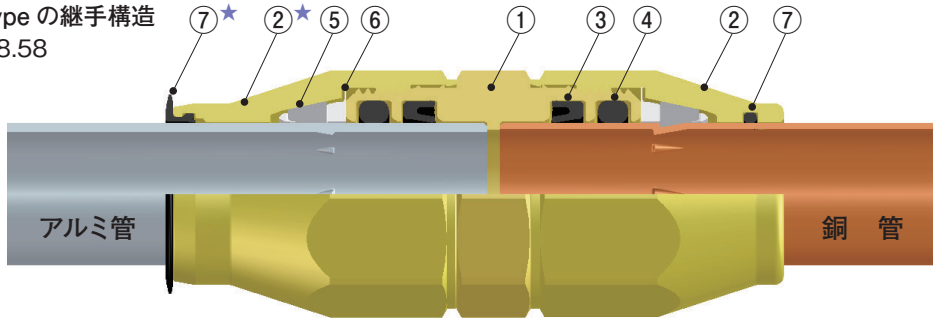


易施工®の冷媒アルミ管用ねじ接合継手として、ISO14903適合品で、APEA2001認証取得





アルミ ＋ 銅 Type の継手構造
※φ12.7～φ28.58



■継手構成部品

	構成部品	材　　質
①	継手本体	C3771B
②	銅管用ナット	C3771B
②★	アルミ管用ナット	C37700（C3771B相当）
③	Vパッキン	IIR
④	Oリング	EPDM
⑤	レバレッジコーン	SUS410＋メッキ、焼入れ
⑥	レバレッジリング	PE-RT
⑦	端面Oリング	EPDM or NBR
⑦★	絶縁リング	EPDM

②★、⑦★以外の部品はおっぞんくん®Bと共通

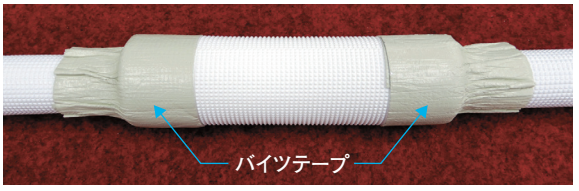
■適用範囲

適　用　管	
規　　格	APEA1001:2021
サ　イ　ズ	φ9.52～38.1
適用流体	
冷媒HFC類	R32、R410A、R407C、R404A
冷凍機油	エーテル油、エステル油 ポリオールエステル油 ポリアルキレングリコール油
使用圧力と温度範囲	
圧　　力	−755mmHg ～ 4.3MPa
温　　度	−45℃ ～ 130℃

■継手断熱要領【管断熱材10mm時】

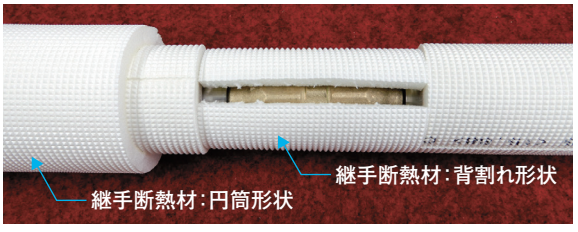
Step 1 管断熱材上に円筒形状の継手断熱材を設置し、継手を接合する。

Step 2 継手断熱材を継手上にスライド後、バイツテープを用い接着固定する。



【管断熱材20mm時】

Step 1 管断熱材上に円筒形状の継手断熱材を設置、継手を接合後、背割れ形状の継手断熱材を設置する。



Step 2 継手断熱材の背割れ部及び管断熱材との突合せ部を隙間の無いようにバイツテープを用い接着固定する。

※円筒形状の継手断熱材の設置は10mm時と同要領で行う。

世界にキラリ COCOMECH Spark to the world

MECH 東尾メック株式会社

〒586-0012　大阪府河内長野市菊水町8番22号
TEL:0721-53-2281　FAX:0721-53-2279
http://www.mech.co.jp/