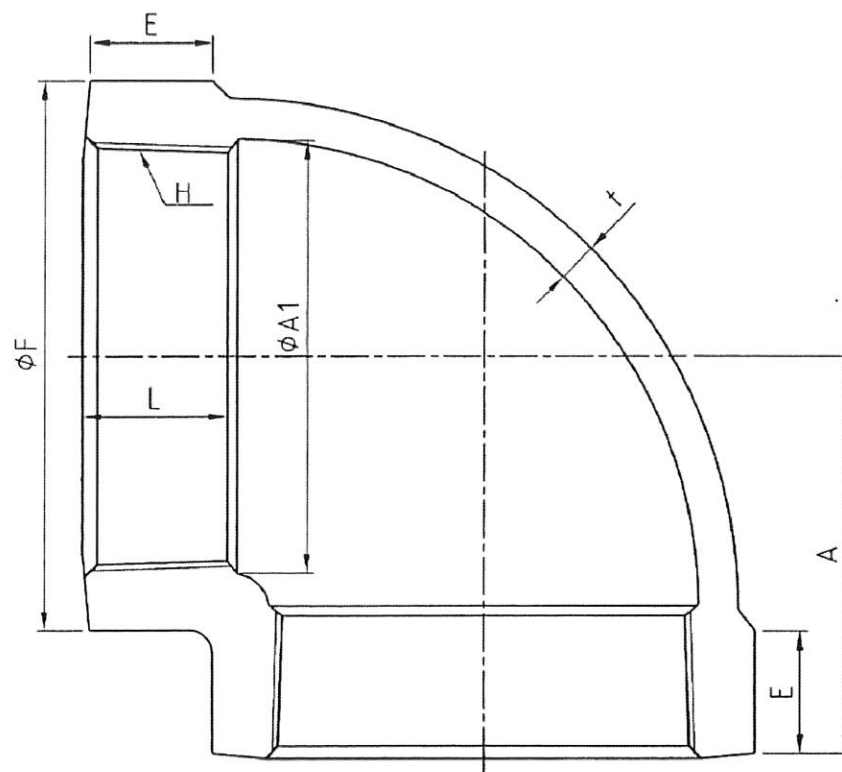




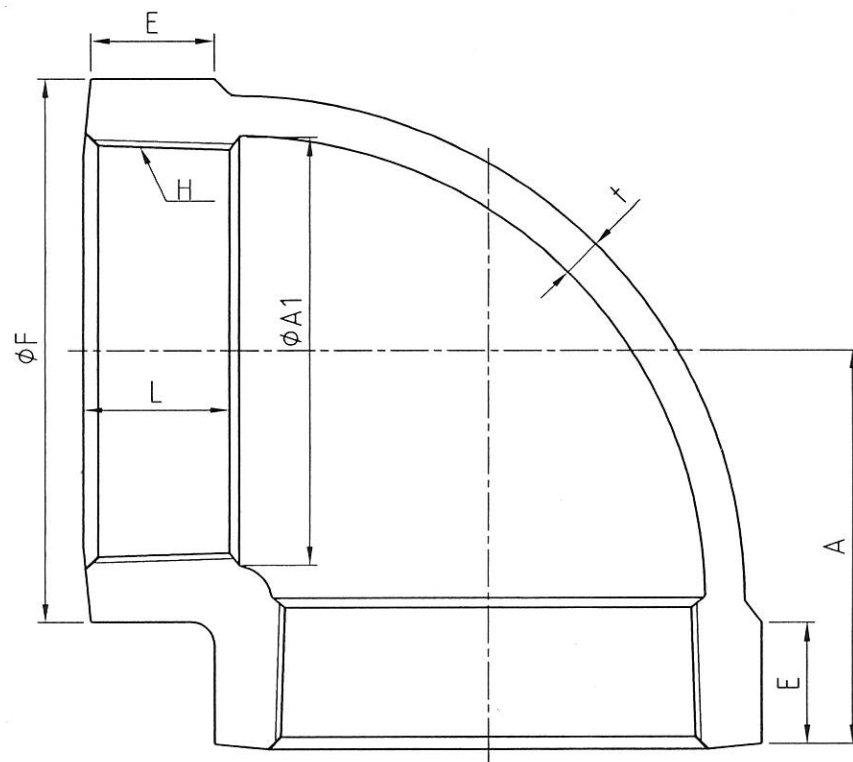
単位:mm

呼び径	A	A1		E(最小)	F(最小)	L(最小)	t(最小)	H
		基準寸法	公差					
3/4	36.5±2.0	27.2	26.7~28.1	14.2	41.4	16.3	4.6	Rc3/4
1	41.5±2.0	33.9	33.4~35.2	15.8	49.5	19.1	5.0	Rc1
1.1/4	49.5±2.0	42.7	42.2~43.9	17.5	60.7	21.3	5.5	Rc1.1/4
1.1/2	54.0±2.5	48.8	48.3~50.0	19.1	68.1	22.1	5.9	Rc1.1/2

変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					FCMB27-05		JPF MP 004:2011適合品	
		2014.09.23	作成			番 号		部 品 名			材 質	数 量	摘 要
						承認		検図	製図	日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 エルボ
											'14.09.23		
						 東尾メック株式会社				三 角 法	図 番	C:¥20K¥L2012	



東尾メック株式会社



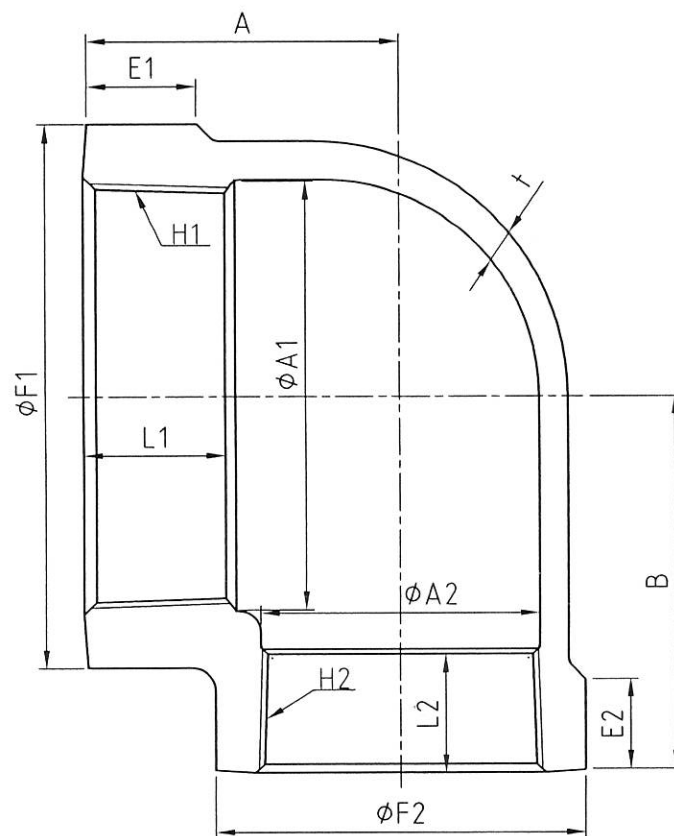
単位:mm

呼び径	A	A1		E (最小)	F (最小)	L (最小)	t (最小)	H
		基準寸法	公差					
2	63.5±2.5	61.0	60.3~62.1	21.3	83.2	25.4	6.0	Rc2
2.1/2	74.5±2.5	74.0	73.0~78.8	23.9	98.0	29.7	7.1	Rc2.1/2
3	86.0±3.0	90.0	88.9~91.4	25.4	117.3	31.2	8.1	Rc3
4	105.0±3.5	115.0	114.0~118.0	28.0	145.0	34.0	9.0	Rc4

変更	記号	年月日	内 容	署名	検印			FCMB27-05	JPF MP 004:2011適合品	
						番 号	部 品 名	材 質	数 量	摘 要
						承認	検 図	製 図	日 付	図 名
									'12.02.17	Free
						MECH		東尾メック株式会社	三 角 法	図 番

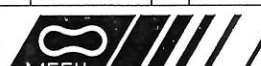
20Kねじ込み継手 エルボ

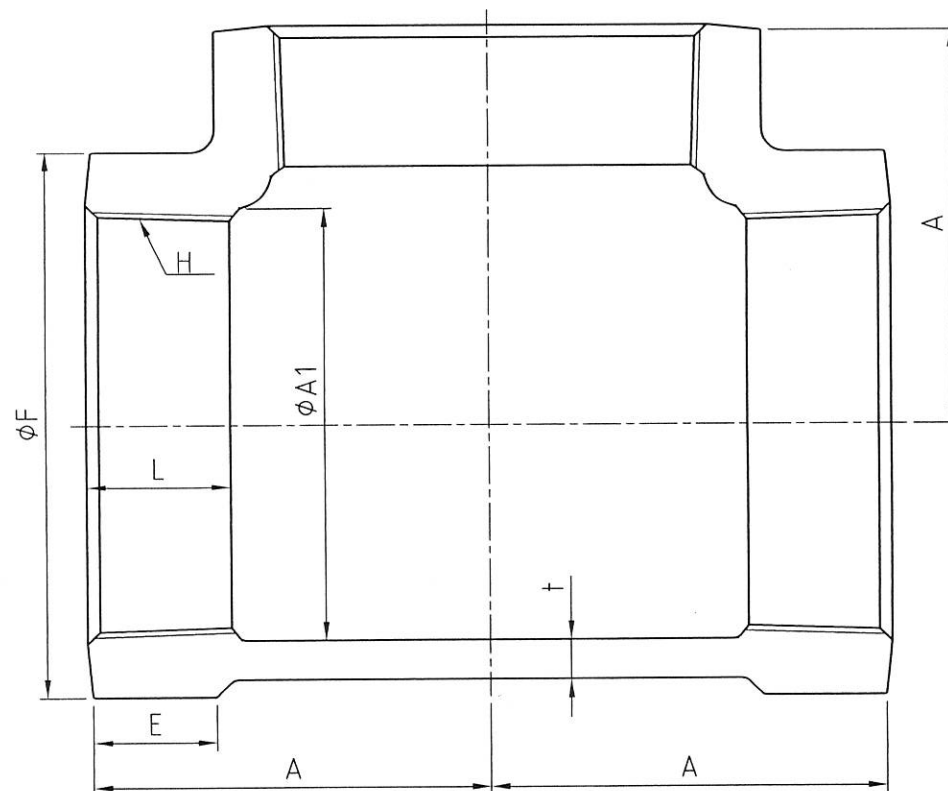
C:¥20K¥L2012



単位:mm

呼び径	A	A1		A2		B	E1 (最小)	E2 (最小)	F1 (最小)	F2 (最小)	L1 (最小)	L2 (最小)	t (最小)	H1	H2
		基準寸法	公差	基準寸法	公差										
4×2.1/2	82.5±3.0	115.0	114.0~118.0	74.0	73.0~78.8	100.0±3.0	28.0	23.9	145.0	98.0	34.0	29.7	9.0	Rc4	Rc2.1/2

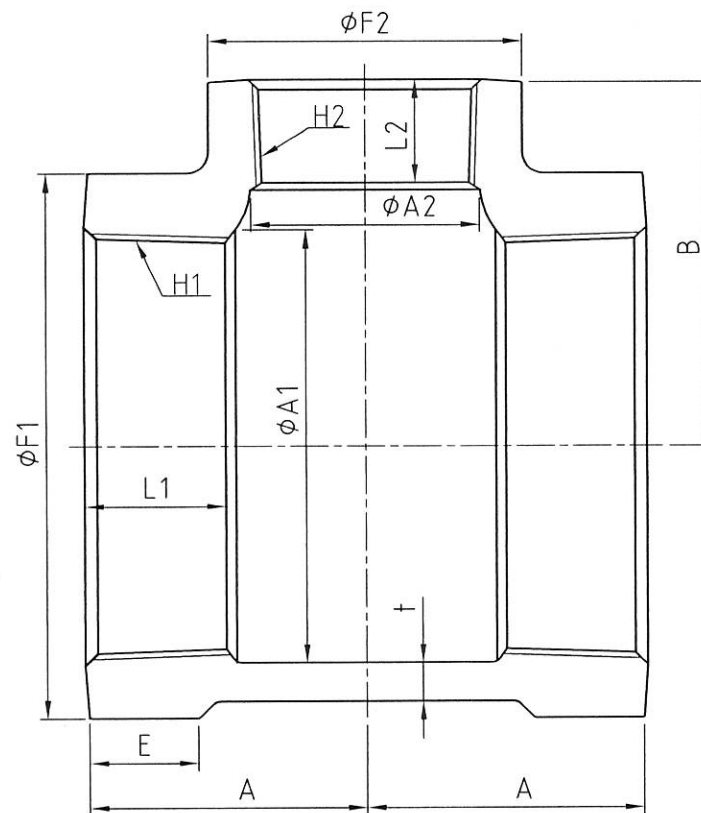
変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					FCMB27-05			JPF MP 004:2011適合品		
						番 号		部 品 名			材 質	数 量	摘 要		
						承認		検図		製図		日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 径違いエルボ
						 東尾メック株式会社							三 角 法	図 番	C:¥20K¥RL2012



単位:mm

呼び径	A	A1		E (最小)	F (最小)	L (最小)	t (最小)	H
		基準寸法	公差					
2.1/2	74.5±2.5	75.0	73.0~78.8	23.9	98.0	29.7	7.1	Rc2.1/2
3	86.0±3.0	90.0	88.9~91.4	25.4	117.3	31.2	8.1	Rc3
4	105.0±3.5	115.0	114.0~118.0	28.0	145.0	34.0	9.0	Rc4

変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					FCMB27-05		JPF MP 004:2011適合品			
						番 号		部 品 名			材 質	数 量	摘 要		
						承認		検図		製図		日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 チーズ
													'12.02.17		
						 東尾メック株式会社				三 角 法	図 番	C:¥20K¥T2012			



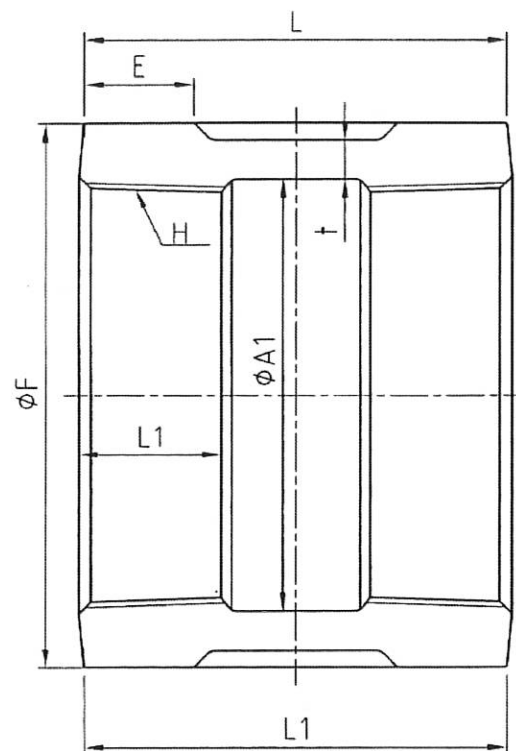
単位:mm

呼び径	A	A1		A2		B	E (最小)	F1 (最小)	F2 (最小)	L1 (最小)	L2 (最小)	t (最小)	H1	H2
		基準寸法	公差	基準寸法	公差									
3×2.1/2	77.5±3.0	90.0	88.9~91.4	74.0	73.0~78.8	84.0±3.0	25.4	117.3	98.0	31.2	29.7	8.1	Rc3	Rc2.1/2
4×1	61.5±2.5	115.0	114.0~118.0	34.0	33.4~35.2	93.0±3.0	28.0	145.0	49.5	34.0	19.1	9.0	Rc4	Rc1
4×2	75.2±3.0	115.0	114.0~118.0	61.0	60.3~62.1	97.0±3.0	28.0	145.0	83.2	34.0	25.4	9.0	Rc4	Rc2
4×2.1/2	82.5±3.0	115.0	114.0~118.0	74.0	73.0~78.8	100.0±3.0	28.0	145.0	98.0	34.0	29.7	9.0	Rc4	Rc2.1/2

変更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					FCMB27-05			JPF MP 004:2011適合品		
						番 号		部 品 名			材 質	数 量	摘 要		
						承認		検図		製図		日 付	尺 度	図名	20Kねじ込み継手 径違いチーズ
													'12.02.17		
						 東尾メック株式会社						三 角 法	図番	C:¥20K¥RT2012	



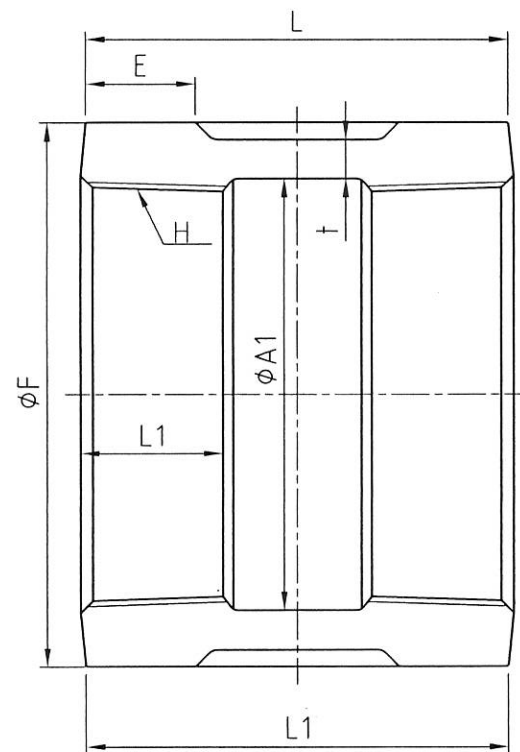
東尾メック株式会社



単位:mm

呼び径	A	A1		E(最小)	F(最小)	L(最小)	t(最小)	H
		基準寸法	公差					
3/4	54.0±5.0	27.2	26.7~28.1	14.2	41.4	16.3	4.6	Rc3/4
1	60.5±5.0	33.9	33.4~35.2	15.8	49.5	19.1	5.0	Rc1
1.1/4	73.0±5.0	42.7	42.2~43.9	17.5	60.7	21.3	5.5	Rc1.1/4
1.1/2	73.0±5.0	48.8	48.3~50.0	19.1	68.1	22.1	5.9	Rc1.1/2

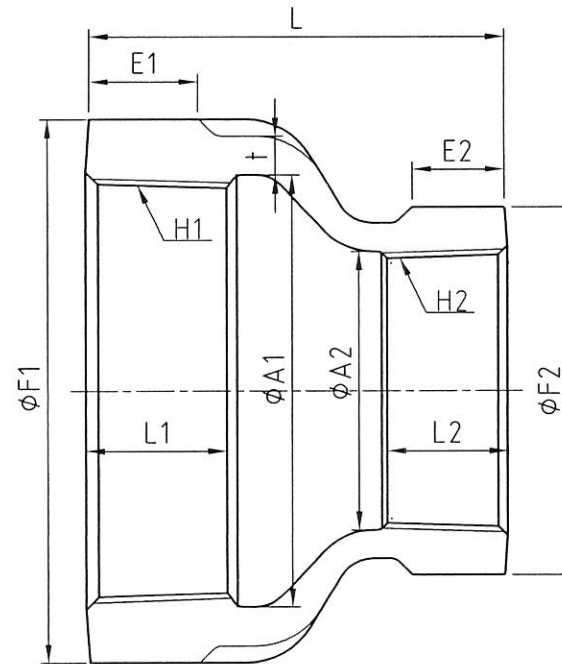
変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					FCMB27-05		JPF MP 004:2011適合品			
		2014.09.23	作成			番 号		部 品 名			材 質	数 量	摘 要		
						承認		検 図		製 図		日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 ソケット
													'14.09.23		
						 東尾メック株式会社							三 角 法	図 番	C:¥20K¥S2012



単位:mm

呼び径	L1	A1		E(最小)	F(最小)	L(最小)	t(最小)	H
		基準寸法	公差					
2	92.0±6.0	61.0	60.3~62.1	21.3	83.2	25.4	6.0	Rc2
2.1/2	105.0±7.0	74.0	73.0~78.8	23.9	98.0	29.7	7.1	Rc2.1/2
3	105.0±7.0	90.0	88.9~91.4	25.4	117.3	31.2	8.1	Rc3
4	112.0±7.0	115.0	114.0~118.0	28.0	145.0	34.0	9.0	Rc4

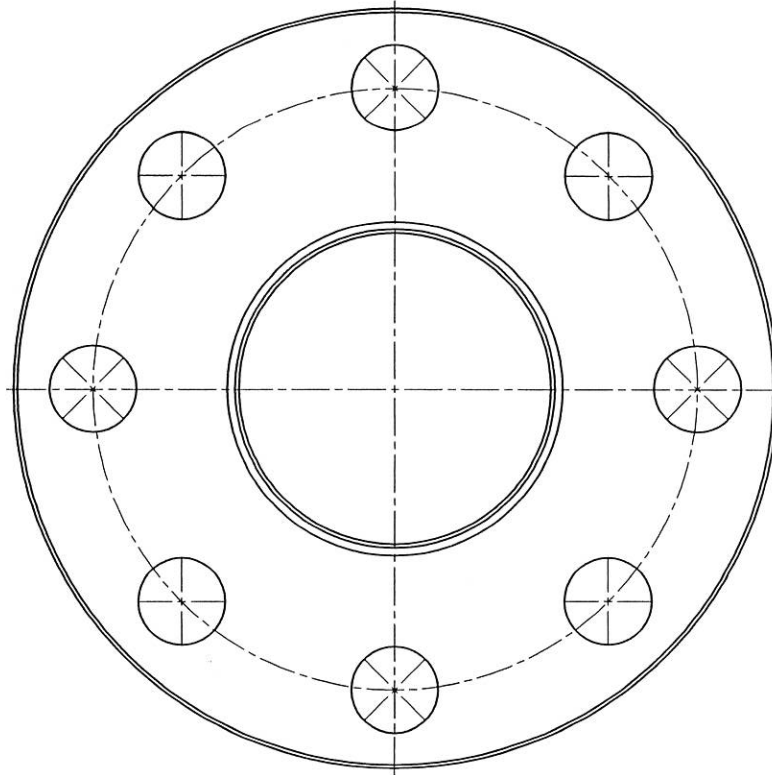
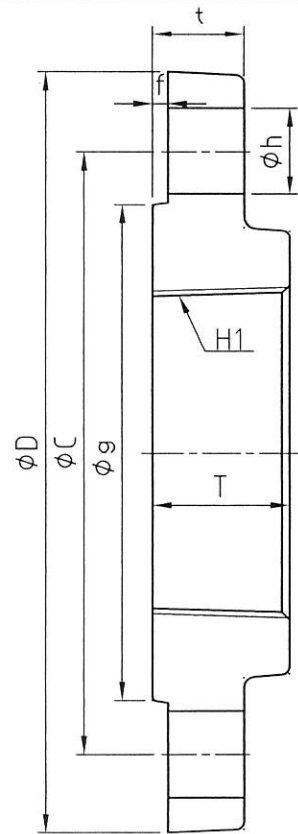
変更	記号	年月日	内容	署名	検印				FCMB27-05	JPF MP 004:2011適合品		
						番 号			材 質	数 量	摘 要	
						承認		検図	製図	日 付	図 名	20Kねじ込み継手 ソケット
										'12.02.17	Free	
						MECH			東尾メック株式会社	三 角 法	図 番	C:¥20K¥S2012



単位:mm

呼び径	L	A1		A2		E1 (最小)	E2 (最小)	F1 (最小)	F2 (最小)	L1 (最小)	L2 (最小)	t (最小)	H1	H2
		基準寸法	公差	基準寸法	公差									
4×2.1/2	110.0±7.0	115.0	114.0~118.0	74.0	73.0~78.8	28.0	23.9	145.0	98.0	34.0	29.7	9.0	Rc4	Rc2.1/2

変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印							FCMB27-05		JPF MP 004:2011適合品
						番 号			部 品 名			材 質	数 量	摘 要
						承認		検図		製図	日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 径違いツケット
												'12.02.17		
						 東尾メック株式会社						三 角 法	図 番	C:¥20K¥RS2012



単位:mm

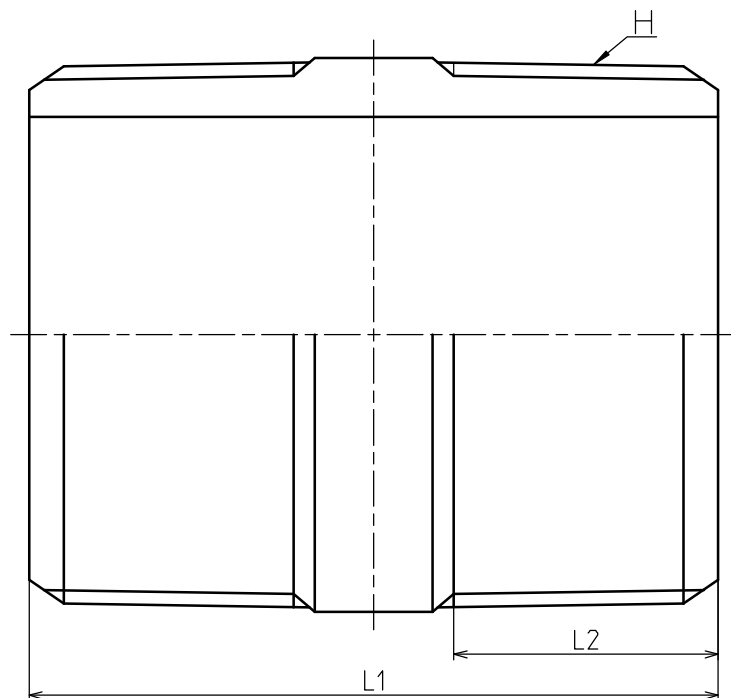
呼び径	D	t	f	g	T	ボルト穴			H1	ボルトの ねじ呼び
						C	数	h		
2	155.0 _{-2.5}	22.0 ₋₀	2.0	96.0 _{-0.8}	27.0 ₋₀	120.0±1.5	8	19.0 _{+2.5/-0.6}	Rc2	M16
2.1/2	175.0 _{-2.5}	24.0 ₋₀	2.0	116.0 _{-0.8}	31.0 ₋₀	140.0±1.5	8	19.0 _{+2.5/-0.6}	Rc2.1/2	M16
3	200.0 _{-3.5}	26.0 ₋₀	2.0	132.0 _{-0.8}	34.0 ₋₀	160.0±1.5	8	23.0 _{+2.5/-0.6}	Rc3	M20
4	225.0 _{-3.5}	28.0 ₋₀	2.0	160.0 _{-0.8}	40.0 ₋₀	185.0±1.5	8	23.0 _{+2.5/-0.6}	Rc4	M20

変更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印			FCMB27-05			JPF MP 004:2011適合品
						番 号		材 質	数 量	摘 要	
						承 認	検 図	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 フランジ	
								Free			
						製 図		日 付	図 番	C:¥20K¥FU2012	



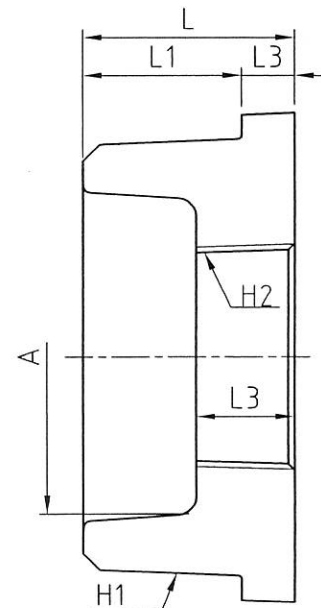
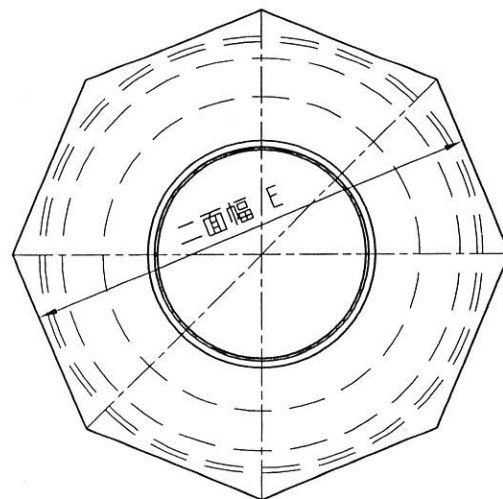
東尾メック株式会社

三 角 法



呼び径 (インチ)	ねじH	単位：mm		
		全長L 1		有効ねじ長さ L 2(最小)
		基準寸法	許容差	
2	R2	75	$^{+2}_{-0}$	23.5
2.1/2	R2.1/2	100	$^{+2}_{-0}$	27.0
3	R3	100	$^{+2}_{-0}$	30.0
4	R4	100	$^{+2}_{-0}$	36.0

変 更	記号	年 月 日	内 容	署名	検印					STPG Sch40	JPF NP 003:2001適合品				
						番 号		部 品 名			材 質	摘 要			
						承認		検 図		製 図		日 付	尺 度	図 名	20Kねじ込み継手 パイプニップル
													'12.05.01		
						 東尾メック株式会社						三 角 法	図 番		



単位:mm

呼び径	A (最大)	E (参考)	L	L1 (参考)	L2 (参考)	L3 (最小)	H1	H2
2.1/2×2	54.9	80.0	44.0±4.0	33.0	11.0	25.4	R2.1/2	Rc2
4×2	91.0	121.0	56.0±5.0	42.0	14.0	25.4	R4	Rc2.1/2

変更	記号	年月日	内容	署名	検印				FCMB27-05			JPF MP 004:2011適合品
						番 号			材 質	数 量	摘 要	
						承認		検図	製図	日 付	図 名	20Kねじ込み継手 ブッシュ
										'12.02.17	Free	
						MECH			東尾メック株式会社	三 角 法	図 番	C:¥20K¥BU2012