

マユ印管継手の形状・寸法図

(JIS B 2301 ねじ込み式可鍛铸铁製管継手)

表1～15

東尾メック株式会社

本 社 大阪府河内長野市菊水町8番22号
〒586-0012 TEL (0721) 5 3 - 2 2 8 1(代)
FAX (0721) 5 3 - 2 2 7 9

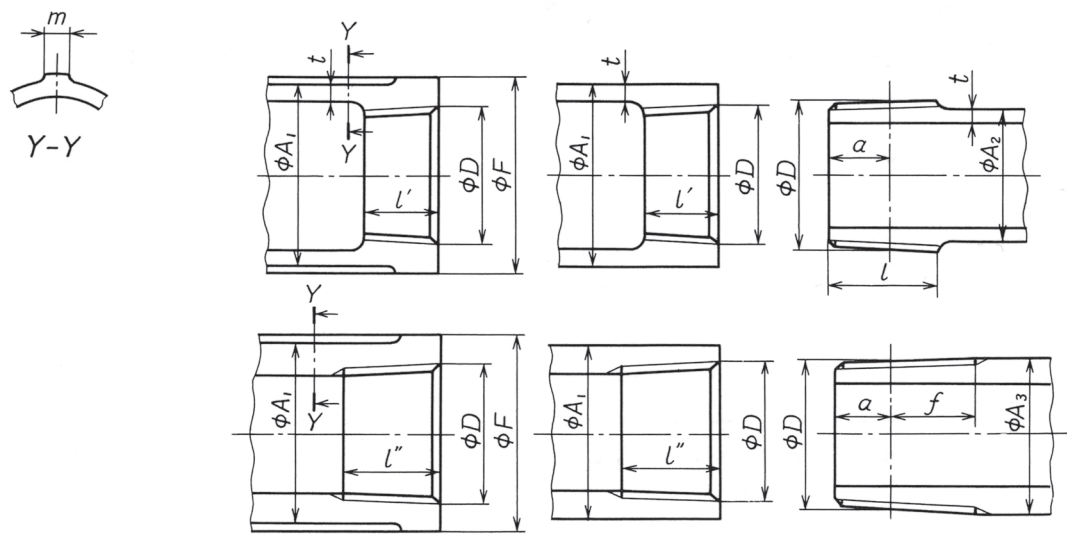
目 次

マユ印管継手の形状・寸法図

品 種	頁
継手の端部	1
エルボ、ストリートエルボ、45°エルボ	2
径違いエルボ	3
チーズ	4
径違いチーズ	5
三方径違いチーズ	6
クロス、径違いクロス	7
ソケット、めすおすソケット、径違いソケット	8
ブッシング	9
ニップル	10
止めナット、キャップ、プラグ	11
ユニオン	12
組みフランジ	13

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 継手の端部	JIS B 2301 - 2004
----	-----------------------	-------------------

表 1 I 形の継手の端部



単位 mm

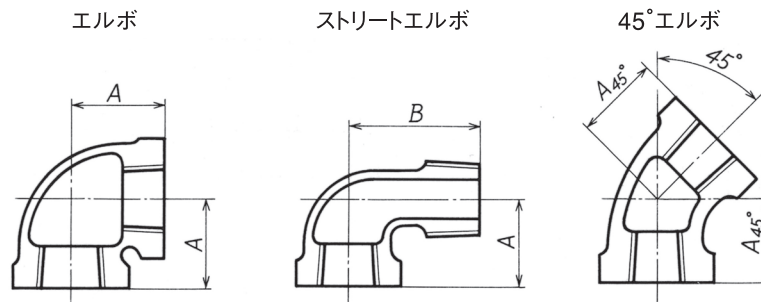
大きさの 呼び	ね じ 部				外径(参考)			厚さ(参考)	バンド	リップ(参考)	
	ねじの 基準径 <i>D</i>	ねじ山数 (25.4mm につき)	めねじの 長さ <i>l'</i> (参考)	おねじの 長さ <i>l</i> (参考)	めねじ側 <i>A</i> ₁	おねじ側		<i>t</i>	外径 (参考) <i>F</i>	幅 <i>m</i>	数 ソケット キャップ
						<i>A</i> ₂	<i>A</i> ₃				
1/8	9.728	28	6	8	15	9	11	2	18	3	2
1/4	13.157	19	8	11	19	12	14	2.5	22	3	2
3/8	16.662	19	9	12	23	14	17	2.5	26	3	2
1/2	20.955	14	11	15	27	18	22	2.5	30	4	2
3/4	26.441	14	13	17	33	24	27	3	36	4	2
1	33.249	11	15	19	41	30	34	3	44	5	2
1 1/4	41.910	11	17	22	50	39	43	3.5	53	5	2
1 1/2	47.803	11	18	22	56	44	49	3.5	60	5	2
2	59.614	11	20	26	69	56	61	4	73	5	2
2 1/2	75.184	11	23	30	86	72	76	4.5	91	6	2
3	87.884	11	25	34	99	84	89	5	105	7	2
4	113.030	11	28	40	127	110	114	6	133	8	4

- 備 考
- めねじ部の長さ*l'*の最小値は、JIS B 0203による。めねじの終りには、不完全ねじ部があってもよい。不完全ねじ部がある場合のテーパめねじの有効ねじ部の長さ*l''*(最小)は、JIS B 0203による。
 - 図中の*a*は、JIS B 0203に示されたおねじ管端からの基準径の位置を示す。おねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。その場合の基準径の位置を超える有効ねじ部の長さ*f*(最小)は、JIS B 0203による。
 - 厚さ*t*は、めっきを施す前のものとする。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 継手の端部			図番	MT-01
製 図	東尾メック株式会社		年 月 日		

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 エルボ、ストリートエルボ、45°エルボ	JIS B 2301 - 2004
----	-------------------------------------	-------------------

表2 エルボ、ストリートエルボ、45°エルボ (I形)



単位 mm

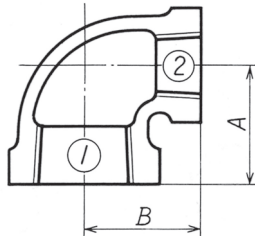
大きさの 呼び	中心から端面までの距離		
	A	A _{45°}	B
1/8	17	16	26
1/4	19	17	30
3/8	23	19	35
1/2	27	21	40
3/4	32	25	47
1	38	29	54
1 1/4	46	34	62
1 1/2	48	37	68
2	57	42	79
2 1/2	69	49	92
3	78	54	104
4	97	65	126

備考 継手の端部の形状・寸法は、表1による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 エルボ、ストリートエルボ、45°エルボ		図番	MT-02
製図	東尾メック株式会社		年月日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 径違いエルボ	JIS B 2301-2004
----	------------------------	-----------------

表 3 径違いエルボ (I形)



単位 mm

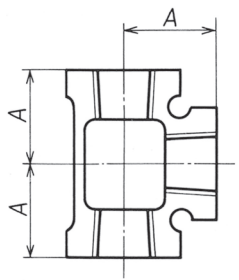
大きさの呼び ①×②	中心から端面までの距離		大きさの呼び ①×②	中心から端面までの距離	
	A	B		A	B
$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	20	22	2 × 1	44	51
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	24	24	2 × 1 $\frac{1}{4}$	48	54
$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	26	25	2 × 1 $\frac{1}{2}$	52	55
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	25	27	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	41	57
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$	28	28	2 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	44	58
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	29	30	2 $\frac{1}{2}$ × 1	48	60
1 × $\frac{3}{8}$	30	31	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$	52	62
1 × $\frac{1}{2}$	32	33	2 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{2}$	55	62
1 × $\frac{3}{4}$	34	35	2 $\frac{1}{2}$ × 2	60	65
1 $\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{2}$	34	38	3 × $\frac{3}{4}$	46	66
1 $\frac{1}{4}$ × $\frac{3}{4}$	38	40	3 × 1	50	68
1 $\frac{1}{4}$ × 1	40	42	3 × 1 $\frac{1}{4}$	55	70
1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{2}$	35	42	3 × 1 $\frac{1}{2}$	58	72
1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{3}{4}$	38	43	3 × 2	62	72
1 $\frac{1}{2}$ × 1	41	45	3 × 2 $\frac{1}{2}$	72	75
1 $\frac{1}{2}$ × 1 $\frac{1}{4}$	45	48	4 × 2 $\frac{1}{2}$	78	90
2 × $\frac{1}{2}$	38	48	4 × 3	83	91
2 × $\frac{3}{4}$	41	49			

備考 継手の端部の形状・寸法は、表 1 による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 径違いエルボ		図番	MT-03
製 図	東尾メック株式会社		年 月 日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 チーズ	JIS B 2301 - 2004
----	---------------------	-------------------

表 4 チーズ（I 形）



単位 mm

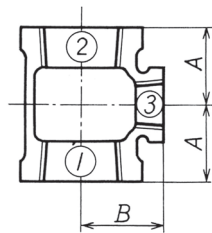
大きさの 呼び	中心から端面 までの距離
	A
1/8	17
1/4	19
3/8	23
1/2	27
3/4	32
1	38
1 1/4	46
1 1/2	48
2	57
2 1/2	69
3	78
4	97

備考 継手の端部の形状・寸法は、
表 1 による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 チーズ		図番	MT-04
製 図	東尾メック株式会社		年 月 日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 径違いチーズ	JIS B 2301 - 2004
----	------------------------	-------------------

表 5 径違いチーズ／枝径の小さいもの（I 形）



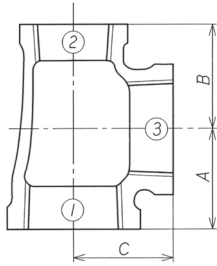
単位 mm			単位 mm		
大きさの呼び ①×②×③	中心から端面 までの距離		大きさの呼び ①×②×③	中心から端面 までの距離	
	A	B		A	B
$\frac{3}{8} \times \frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	20	22	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	41	57
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	24	24	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	44	58
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	26	25	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 1$	48	60
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	25	27	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	52	62
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$	28	28	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	55	62
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	29	30	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 2$	60	65
$1 \times 1 \times \frac{3}{8}$	30	31	$3 \times 3 \times \frac{1}{2}$	43	64
$1 \times 1 \times \frac{1}{2}$	32	33	$3 \times 3 \times \frac{3}{4}$	46	66
$1 \times 1 \times \frac{3}{4}$	34	35	$3 \times 3 \times 1$	50	68
$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	34	38	$3 \times 3 \times 1\frac{1}{4}$	55	70
$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$	38	40	$3 \times 3 \times 1\frac{1}{2}$	58	72
$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times 1$	40	42	$3 \times 3 \times 2$	62	72
$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	35	42	$3 \times 3 \times 2\frac{1}{2}$	72	75
$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	38	43	$4 \times 4 \times \frac{1}{2}$	54	80
$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 1$	41	45	$4 \times 4 \times \frac{3}{4}$	54	80
$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	45	48	$4 \times 4 \times 1$	57	83
$2 \times 2 \times \frac{1}{2}$	38	48	$4 \times 4 \times 1\frac{1}{4}$	61	86
$2 \times 2 \times \frac{3}{4}$	41	49	$4 \times 4 \times 1\frac{1}{2}$	63	86
$2 \times 2 \times 1$	44	51	$4 \times 4 \times 2$	69	87
$2 \times 2 \times 1\frac{1}{4}$	48	54	$4 \times 4 \times 2\frac{1}{2}$	78	90
$2 \times 2 \times 1\frac{1}{2}$	52	55	$4 \times 4 \times 3$	83	91

備考 継手の端部の形状・寸法は、表 1 による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 径違いチーズ		図番	MT-05
製 図	東尾メック株式会社		年 月 日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 三方径違いチーズ	JIS B 2301 - 2004
----	--------------------------	-------------------

表6 三方径違いチーズ (I形)



単位 mm				単位 mm				単位 mm			
大きさの呼び ①×②×③	中心から端面 までの距離			大きさの呼び ①×②×③	中心から端面 までの距離			大きさの呼び ①×②×③	中心から端面 までの距離		
	A	B	C		A	B	C		A	B	C
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	30	30	30	$1\frac{1}{2} \times 1 \times 1$	40	37	45	$2 \times 1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	50	47	54
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	30	27	30	$1\frac{1}{2} \times 1 \times 1\frac{1}{4}$	45	42	48	$2 \times 1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	52	48	55
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	32	30	32	$1\frac{1}{2} \times 1 \times 1\frac{1}{2}$	48	45	48	$2 \times 1\frac{1}{2} \times 2$	57	54	57
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 1$	35	35	34	$1\frac{1}{2} \times 1 \times 2$	54	51	52	$2 \times 1\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	65	62	60
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times 1\frac{1}{2}$	43	43	38	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	35	34	42	$2 \times 2 \times 2\frac{1}{2}$	65	65	60
$1 \times \frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	34	30	35	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4} \times 1$	41	40	45	$2 \times 2 \times 3$	72	72	62
$1 \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	32	29	33	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$	45	44	48	$2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4} \times 1$	48	40	60
$1 \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$	34	32	35	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4} \times 2$	54	55	52	$2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 2$	60	55	65
$1 \times \frac{3}{4} \times 1$	37	34	37	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 2$	55	55	52	$2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	69	62	69
$1 \times 1 \times 1\frac{1}{4}$	42	42	40	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	62	62	55	$2\frac{1}{2} \times 2 \times 1\frac{1}{4}$	52	48	62
$1 \times 1 \times 1\frac{1}{2}$	45	45	42	$2 \times 1 \times 1\frac{1}{4}$	48	42	54	$2\frac{1}{2} \times 2 \times 1$	48	44	60
$1 \times 1 \times 2$	51	51	44	$2 \times 1 \times 1\frac{1}{2}$	52	45	55	$2\frac{1}{2} \times 2 \times 1\frac{1}{2}$	55	52	62
$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$	37	31	39	$2 \times 1 \times 2$	57	52	57	$2\frac{1}{2} \times 2 \times 2$	60	57	65
$1\frac{1}{4} \times 1 \times \frac{1}{2}$	34	32	38	$2 \times 1\frac{1}{4} \times 1$	45	41	52	$2\frac{1}{2} \times 2 \times 2\frac{1}{2}$	69	65	69
$1\frac{1}{4} \times 1 \times \frac{3}{4}$	37	34	40	$2 \times 1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$	48	46	54	$2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2} \times 3$	75	75	70
$1\frac{1}{4} \times 1 \times 1$	40	37	42	$2 \times 1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$	52	48	55	$3 \times 2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	58	55	72
$1\frac{1}{4} \times 1 \times 1\frac{1}{4}$	46	42	46	$2 \times 1\frac{1}{4} \times 2$	57	54	57	$3 \times 2\frac{1}{2} \times 2$	62	60	72
$1\frac{1}{4} \times 1 \times 1\frac{1}{2}$	48	45	45	$2 \times 1\frac{1}{4} \times 2\frac{1}{2}$	65	62	80	$3 \times 2\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$	72	69	75
$1\frac{1}{4} \times 1 \times 2$	54	51	48	$2 \times 1\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	38	35	38				
$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{2}$	48	48	45	$2 \times 1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	41	38	49				
$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times 2$	52	52	48	$2 \times 1\frac{1}{2} \times 1$	45	42	52				

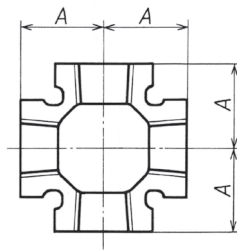
備考 継手の端部の形状・寸法は、表1による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 三方径違いチーズ			図番	MT-06
製図	東尾メック株式会社		年月日		

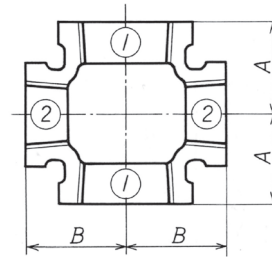
品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 クロス、径違いクロス	JIS B 2301-2004
----	----------------------------	-----------------

付表7 クロス（I形）

クロス



径違いクロス



単位 mm

大きさの呼び	中心から端面までの距離
	A
1/4	19
3/8	23
1/2	27
3/4	32
1	38
1 1/4	46
1 1/2	48
2	57
2 1/2	69
3	78

備考 継手の端部の形状・寸法は、表1による。

単位 mm

大きさの呼び ①×②	中心から端面までの距離	
	A	B
1 × 3/4	34	35
1 1/4 × 3/4	38	40
1 1/2 × 3/4	38	43
1 1/2 × 1	41	45
1 1/2 × 1 1/4	45	48
2 × 3/4	41	49
2 × 1	44	51
2 × 1 1/4	48	54
2 × 1 1/2	52	55
2 1/2 × 3/4	44	58
2 1/2 × 1 1/4	52	62
2 1/2 × 1 1/2	55	62
2 1/2 × 2	60	65
3 × 1	50	68
3 × 1 1/4	55	70
3 × 2	62	72
3 × 2 1/2	72	75

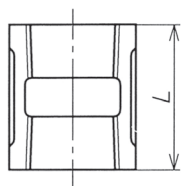
備考 継手の端部の形状・寸法は、表1による。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 クロス、径違いクロス		図番	MT-07
製図	東尾メック株式会社		年月日	

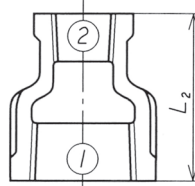
品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ソケット、めすおすソケット、径違いソケット	JIS B 2301-2004
----	---------------------------------------	-----------------

表8 ソケット・めすおすソケット・径違いソケット（I形）

ソケット



径違いソケット



単位 mm

大きさの呼び	ソケット L
$\frac{1}{4}$	25
$\frac{3}{8}$	30
$\frac{1}{2}$	35
$\frac{3}{4}$	40
1	45
$1\frac{1}{4}$	50
$1\frac{1}{2}$	55
2	60
$2\frac{1}{2}$	70
3	75
4	85

単位 mm

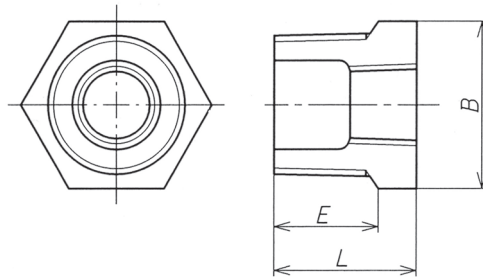
大きさの呼び ①×②	L_2	大きさの呼び ①×②	L_2
$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	28	$2\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	65
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	34	$2\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	65
$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	34	$2\frac{1}{2} \times 1$	65
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	38	$2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	65
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$	38	$2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	65
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	38	$2\frac{1}{2} \times 2$	65
$1 \times \frac{3}{8}$	42	$3 \times \frac{3}{4}$	72
$1 \times \frac{1}{2}$	42	3×1	72
$1 \times \frac{3}{4}$	42	$3 \times 1\frac{1}{4}$	72
$1\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	48	$3 \times 1\frac{1}{2}$	72
$1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$	48	3×2	72
$1\frac{1}{4} \times 1$	48	$3 \times 2\frac{1}{2}$	72
$1\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	52	4×2	85
$1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	52	$4 \times 2\frac{1}{2}$	85
$1\frac{1}{2} \times 1$	52	4×3	85
$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	52		
$2 \times \frac{1}{2}$	58		
$2 \times \frac{3}{4}$	58		
2×1	58		
$2 \times 1\frac{1}{4}$	58		
$2 \times 1\frac{1}{2}$	58		

- 備考 1. 継手の端部の形状・寸法は、表1による。
2. L 及び L_2 の許容差は、資料-1 表4に規定した許容差の2倍とする。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ソケット、めすおすソケット、径違いソケット	図番	MT-08
製 図	東尾メック株式会社	年 月 日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ブッシング	JIS B 2301 - 2004
----	-----------------------	-------------------

表9 ブッシング (I形)



単位 mm

大きさの 呼び	L	E	二面幅 B	
			六角	八角
$\frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$	17	12	17	—
$\frac{3}{8} \times \frac{1}{8}$	18	13	21	—
$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$	18	13	21	—
$\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	21	16	26	—
$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	21	16	26	—
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	24	18	32	—
$\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$	24	18	32	—
$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	24	18	32	—
1 $\times \frac{1}{4}$	27	20	38	—
1 $\times \frac{3}{8}$	27	20	38	—
1 $\times \frac{1}{2}$	27	20	38	—
1 $\times \frac{3}{4}$	27	20	38	—
1 $\frac{1}{4} \times \frac{1}{2}$	30	22	46	—
1 $\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$	30	22	46	—
1 $\frac{1}{4} \times 1$	30	22	46	—
1 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	32	23	54	—
1 $\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	32	23	54	—
1 $\frac{1}{2} \times 1$	32	23	54	—
1 $\frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{4}$	32	23	54	—
2 $\times \frac{1}{2}$	36	25	—	63
2 $\times \frac{3}{4}$	36	25	—	63
2 $\times 1$	36	25	—	63
2 $\times 1 \frac{1}{4}$	36	25	—	63
2 $\times 1 \frac{1}{2}$	36	25	—	63

単位 mm

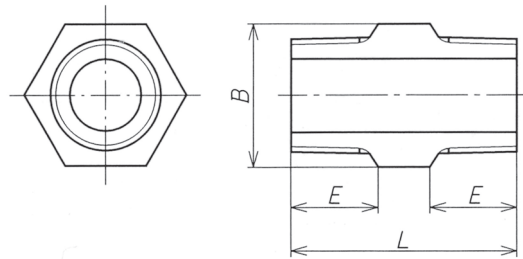
大きさの 呼び	L	E	二面幅 B	
			六角	八角
2 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$	39	28	—	80
2 $\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	39	28	—	80
2 $\frac{1}{2} \times 1$	39	28	—	80
2 $\frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{4}$	39	28	—	80
2 $\frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2}$	39	28	—	80
2 $\frac{1}{2} \times 2$	39	28	—	80
3 $\times \frac{1}{2}$	44	32	—	95
3 $\times \frac{3}{4}$	44	32	—	95
3 $\times 1$	44	32	—	95
3 $\times 1 \frac{1}{4}$	44	32	—	95
3 $\times 1 \frac{1}{2}$	44	32	—	95
3 $\times 2$	44	32	—	95
3 $\times 2 \frac{1}{2}$	44	32	—	95
4 $\times \frac{1}{2}$	51	37	—	120
4 $\times \frac{3}{4}$	51	37	—	120
4 $\times 1$	51	37	—	120
4 $\times 1 \frac{1}{2}$	51	37	—	120
4 $\times 2$	51	37	—	120
4 $\times 2 \frac{1}{2}$	51	37	—	120
4 $\times 3$	51	37	—	120

- 備考 1. めねじ部の寸法は、表1による。
2. L の寸法に対する許容差は、資料-1 表4に規定した許容差の2倍とする。ただし、 $1 \times \frac{3}{4}$ 以下の+側の許容差については、3倍とする。
3. テーパおねじの継手端面から基準径の位置までの長さは、必要な締め代が残るように、JIS B 0203の規定よりも短くしてもよい。
4. 二面幅 B の寸法は、推奨値である。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ブッシング		図番	MT-09
製図	東尾メック株式会社		年月日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ニップル	JIS B 2301-2004
----	----------------------	-----------------

表10 ニップル(I形)



単位 mm

大きさの 呼び	L	E	二面幅 B	
			六角	八角
1/4	34	12	17	—
3/8	36	13	21	—
1/2	46	18	26	—
3/4	52	21	32	—
1	58	24	38	—
1 1/4	56	22	46	—
1 1/2	60	23	54	—
2	66	25	—	63
2 1/2	73	28	—	80
3	81	32	—	95
4	92	37	—	120

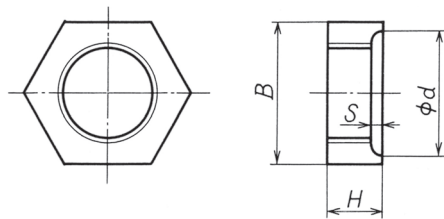
- 備考 1. Lの寸法に対する許容差は、資料-1 表4に規定した許容差の2倍とする。ただし、ニップルの大きさの呼び1以下及び径違いニップルの大きさの呼び1×3/4以下の+側の許容差については、3倍とする。
2. テーパおねじの継手端面から基準径の位置までの長さは、必要な締め代が残るように、JIS B 0203の規定よりも短くしてもよい。
3. 肉厚部(角部)の内面に、ぬすみを設けてもよい。
4. 内径の端面に丸みを付けてもよい。
5. 二面幅Bの寸法は、推奨値である。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ニップル		図番	MT-10
製図	東尾メック株式会社		年月日	

品名	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手 止めナット、キャップ、プラグ	JIS B 2301-2004
----	---------------------------------	-----------------

表11 止めナット／ロックナット(I形)

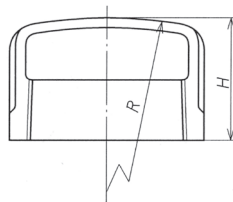
単位 mm



大きさの 呼び	高さ H	径 d	深さ S	二面幅 B	
				六角	八角
1/2	9	28	1.2	32	—
3/4	10	34	1.5	38	—
1	11	40	1.5	46	—
1 1/4	12	50	1.5	54	—
1 1/2	13	55	2.5	—	63
2	15	68	2.5	—	77
2 1/2	17	88	2.5	—	100

- 備考 1. ねじのは、JIS B 0203 による。
ただし、その許容差は、2倍とする。
2. 寸法はすべて、推奨値である。

表12 キャップ(I形)

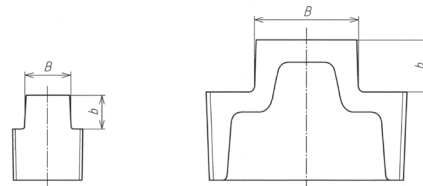


単位 mm

大きさの 呼び	高さ H (最小)	頂部外部半径 R (参考)
1/4	15	50
3/8	17	62
1/2	20	78
3/4	24	95
1	28	125
1 1/4	30	150
1 1/2	32	170
2	36	215
2 1/2	42	270
3	45	310
4	55	405

備考 継手の端部の形状・寸法は、表1による。

表13 プラグ(I形)



単位 mm

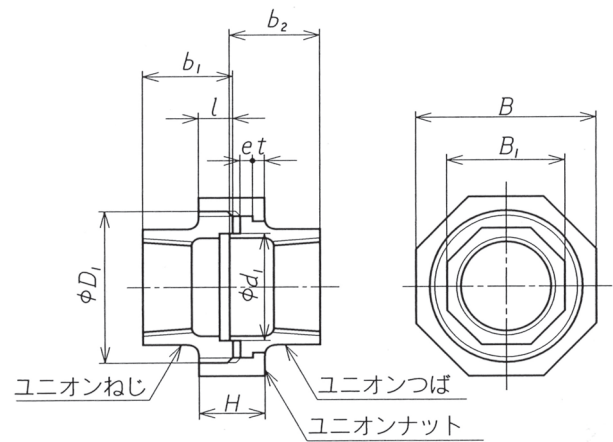
大きさの 呼び	頭部 (四角)	
	二面幅 B	高さ b
1/8	7	7
1/4	9	8
3/8	12	9
1/2	14	10
3/4	17	11
1	19	12
1 1/4	23	13
1 1/2	26	14
2	32	15
2 1/2	41	18
3	46	19
4	58	22

- 備考 1. ねじ部の寸法は、表1による。
2. 上図のぬすみの形状は、参考として一例を示したものである。
3. 頭部の角には、丸みを付けてもよい。
4. 二面幅 B 及び高さ b の寸法は、推奨値である。

品名	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手 止めナット、キャップ、プラグ	図番	MT-11
製 図	東尾メック株式会社	年 月 日	

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ユニオン	JIS B 2301-2004
----	----------------------	-----------------

付表 14 ユニオン (I 形)



単位 mm

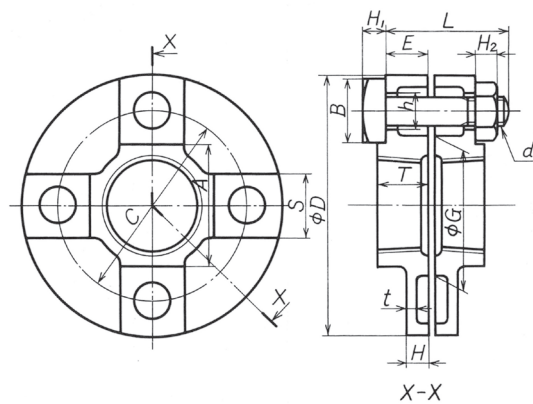
大きさの 呼び	ユニオンねじ 及び ユニオンつば						ユニオンナット				(参考) D_1 ねじ部	
	ねじの 長さ l	b_1	つばの 長さ e	b_2	d_1	二面幅 B_1		高さ H	厚さ t	二面幅 B		ねじの呼び D_1
						八角	十角			八角	十角	
$\frac{1}{4}$	7	17	2.5	18	16.5	19	—	13.5	2.5	31	—	M 26 × 1.5
$\frac{3}{8}$	8	19	3	20.5	20	23	—	16	3	37	—	M 31 × 2
$\frac{1}{2}$	9	21	3	21.5	24	27	—	17	3	42	—	M 35 × 2
$\frac{3}{4}$	9.5	24.5	3.5	26	30	33	—	18.5	3.5	49	—	M 42 × 2
1	10	27	4	29	38	41	—	20	4	59	—	M 51 × 2
1 $\frac{1}{4}$	11	30	4.5	32	46	—	50	22	4.5	—	69	M 60 × 2
1 $\frac{1}{2}$	12	33	5	35.5	53	—	56	24.5	5	—	78	M 68 × 2
2	13.5	37	5.5	39.5	65	—	69	27	5.5	—	93	M 82 × 2
2 $\frac{1}{2}$	15	42	6	45.5	81	—	86	29.5	6	—	112	M100 × 2
3	17	47	6.5	50	95	—	99	32.5	6.5	—	127	M115 × 2
4	21	58	7.5	60.5	121	—	127	39	7.5	—	158	M145 × 2

- 備考
1. 接合ねじ部の寸法は、表 1 による。
 2. 上図の内部の形状は、参考として一例を示したものである。
 3. ねじの呼び D_1 は、JIS B 0205-4 による場合を示したものである。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 ユニオン			図番	MT-12
製 図	東尾メック株式会社		年 月 日		

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 組みフランジ	JIS B 2301-2004
----	------------------------	-----------------

付表 15 組みフランジ (I 形)



単位 mm

大きさの 呼び	フランジ											ボルト・ナット				
	D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト 穴数	呼び d	(参考)			
													L	B	H ₁	H ₂
1/2	73	27	34	23	10	6	13	3	48	12	3	M10	32	21	7	8
3/4	79	33	40	23	12	6	15	3.5	54	12	3	M10	36	21	7	8
1	87	41	48	23	14	8	17	3.5	62	12	4	M10	40	21	7	8
1 1/4	107	50	59	28	16	9	19	4	76	15	4	M12	50	26	8	10
1 1/2	112	56	65	28	17	10	20	4	82	15	4	M12	50	26	8	10
2	126	69	78	28	21	11	24	5	95	15	4	M12	56	26	8	10
2 1/2	155	86	96	35	23	12	27	5.5	118	19	4	M16	71	32	10	13
3	168	99	109	35	26	13	30	6	131	19	4	M16	71	32	10	13
4	196	127	136	35	32	16	36	7	159	19	4	M16	90	32	10	13

- 備 考
1. 接合ねじ部の寸法は、表 1 による。
 2. 接合ねじのフランジ合わせ面端部は、面取りを行ってもよい。
 3. 組みフランジは、適切なガスケットを用いて実用に供する。
 4. ボルト及びナットの材料は、JIS G 3101 の SS400 程度のものがよい。
 5. フランジの各寸法、ボルト穴数及びボルト及びナットの呼び d は、推奨値である。

品名	ねじ込み式可鍛鉄製管継手 組みフランジ		図番	MT-13
製 図	東尾メック株式会社		年月日	

