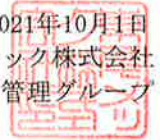


# 品質証明書

(冷媒配管用メカニカル継手 Rおっぞん)

2021年10月1日  
東尾メック株式会社  
品質管理グループ



◆冷媒配管用メカニカル継手 Rおっぞんについての試験検査結果は以下の通りです。

項目		性能	品質水準	
性能	耐圧性	【圧力試験】最高使用圧力 4.3MPaの5倍(21.5MPa)の水圧を付加し、1分間保持する。その後、気密試験を行い、異常が無い事。	異常無し	
	負圧性	【真空試験】供試体を 6.5kPa(絶対圧)以下まで真空引きし、1 Hr後の圧力上昇が0.2kPa未満である事を確認する。	異常無し	
	長期気密性	【疲労試験】供試体に大気圧⇄水圧4.3MPaを20～60サイクル/分で25万サイクル加える。大気圧、4.3MPaの保持時間はそれぞれ0.1秒以上とする。その後、気密試験を行い、ISO14903 A1クラスに適合する事。	異常無し	
	耐曲げ性	【最大曲げ試験】引張試験機を用い、スパン1,000mm、曲げ速度10mm/min以上で配管を15°以上或は管が塑性変形するまで曲げる。その後、気密試験を行い、JCDA0012に適合する事。	異常無し	
		【繰り返し曲げ試験】スパン 1,000mm、速度 10mm/min以上で上下に10mmの変位を10回加える。その後、気密試験を行い、JCDA0012に適合する事。	異常無し	
	耐振動性	【耐振動試験】配管長500mm、空気圧0.5MPa付加状態で、以下 振動試験を行い、ナットの緩み、漏れが無い事を確認する。【加振条件】振幅2.5mm x 10Hz x 100万回	異常無し	
耐冷熱衝撃性	【PVT試験】①PT試験n1: -45°Cx大気圧⇄140°Cx窒素ガス圧4.3MPaを50サイクル ②PT試験n2: 140°C環境下で大気圧⇄窒素ガス圧4.3MPaを200サイクル ③V試験n3: 所定の変位x周波数で200万回の振動試験を行う。 ①-③の後、気密試験を行い、ISO14903 A1クラスに適合する事。	異常無し		
材質	C3771	化学成分	JIS H 3250規格値	
		Cu %	57.0% ~ 61.0%範囲内	57.0%~61.0%以内
		Pb %	1.0% ~ 2.5%範囲内	1.0%~2.5%以内
		Fe+Sn %	1.0%以下	1.0%以下
		Cd %	0.01%以下	0.01%以下
		Zn %	残部	-
	C37700	機械的性質	JIS H 3250規格値	
		引張強さ N/mm <sup>2</sup>	315以上	315以上
		伸び %	15 以上	15以上
		化学成分	ASTM B283規格値	
		Cu %	58.0% ~ 61.0%範囲内	58.0%~61.0%以内
		Pb %	1.5% ~ 2.5%範囲内	1.5%~2.5%以内
C37700	Fe %	0.3%以下	0.3%以下	
	Cd %	0.01%以下	0.01%以下	
	機械的性質	ASTM B283規格値		
	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	317以上	317以上	
	伸び %	30 以上	30以上	
	品質	冷媒配管用継手 Rおっぞん	部品の欠落が無く、使用上有害な傷、凹凸、割れ等の異常が無い事。 又、表示は判読出来るものとする。	問題無し
継手本体		材質はC3771(JIS H 3250) 又は、C37700(ASTM B283)とする。 使用上有害な傷、割れ等の異常が無い事。 又、表示は判読出来るものとする。	問題無し	
ナット		材質はC3771(JIS H 3250) 又は、C37700(ASTM B283)とする。 使用上有害な傷、割れ等の異常が無い事。 又、表示は判読出来るものとする。	問題無し	
レバレッジリング		外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はPE-RT射出成形品とする。	問題無し	
レバレッジコーン		外観は滑らかで使用上有害な傷、変形、欠け等の無いものとする。材質はSUS410冷間鍛造品で、焼入れ、表面処理品(ジノイメッキ+コート)とする。	問題無し	

項 目		性 能	品質水準
品質	インコア	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はSUS304のプレス加工品とする。	問題無し
	緩み止めリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はSUS304-WPBの線材をフォーミング加工し、テンパー処理を行う。	問題無し
	Vパッキン (接液側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はIIR加硫成形品とする。	問題無し
	Oリング (大気側)	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はEPDM加硫成形品とする。	問題無し
	端面Oリング	外観は滑らかで使用上有害な傷、バリ、凹凸等の無いものとする。材質はφ6.35~28.58はEPDM、φ31.75、φ38.1はNBRの加硫成形品とする。	問題無し

以上、規格を満たしている事を証明致します。